



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.  
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11  
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323  
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48  
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it  
web site: www.laboratoriolapi.it

## CERTIFICATO DI PROVA N. 7711/A

*Emesso ai sensi dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001).*

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla  
**INSTALLAZIONE TECNICA (Allegato A.2.1)**

Prodotto da: **NINGBO ULICA SOLAR CO.,LTD**

Denominato: **UL-xxxM-144HV**

Codice di identificazione: **L/7711/A/2021**

Impiegato come: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1**

Il presente Certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente Certificato n. **8** allegati.

Prato, 28/07/2021

Il Direttore del Laboratorio  
Dr. Luca Ermini



Rapporto di prova n° L 7711/A/1

UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)

Allegato al certificato n° L 7711/A

Materiale: Isotropo

Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile

Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
1	0	0	0	assente
2	0	0	0	assente
3	0	0	0	assente
4	0	0	0	assente
5	0	0	0	assente
6	0	0	0	assente
7	0	0	0	assente
8	0	0	0	assente
9	0	0	0	assente
10	0	0	0	assente

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D

	Valore medio	Livello	CATEGORIA  I
Tempo di post-combustione [s]	0	1	
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1	
Zona danneggiata [mm]	0	1	
Gocciolamento	assente	1	

Note:

- LATO ESPOSTO: BACKSHEET -



 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI  
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

28/07/2021


 Operatore


Rapporto di prova n°		L 7711/A/2		METODO DI PROVA															
Allegato al Certificato n°		L 7711/A		UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)															
Materiale: Isotropo																			
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800		
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	"																
		2	"																
		3	"																
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	"																
		2	"																
		3	"																
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento											
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello										
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1										
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1										
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1										
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D								<b>CATEGORIA</b>  <b>I</b>											
Posizione: Parete																			
Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile																			
Note:																			
- LATO ESPOSTO: BACKSHEET -																			
<b>Legenda</b> - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																			
 <b>LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI</b> <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>						Data prova		L'Operatore											
						28/07/2021													

Si dichiara sotto la propria responsabilità civile e penale che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato **UL-xxxM-144HV(166x83mm solar cells)** di uso specifico

Si dichiara che i pannelli fotovoltaici sotto indicati

- 1) UL-xxxM-120HV
- 2) UL-xxxM-132HV
- 3) UL-xxxP-144HV
- 4) UL-xxxP-120HV
- 5) UL-xxxM-144HV(182x91mm solar cells)

sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore.

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7711A 28LUG2021

LAPIS.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi



Data, 20 Luglio 2021

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co., Ltd

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxM-144HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd.

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7711A 28LUG2021

LAPIS S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

C.2) **Formato:**

2008\*1230\*4.5mm

2108x1048x35mm (PANNELLO con Cornice, 166x83mm solar cells)

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20 Luglio 2021

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co., Ltd

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxM-120HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd.

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd / spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7711A 28LUG2021

LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi

C.2) **Formato:**

1705\*1042\*4.5mm

1765\*1048\*35mm (PANNELLO con Cornice)

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20 Luglio 2021.

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxM-132HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co., Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd.

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd. Spessore complessivo 0.3mm)

**C.2) Formato:**

2088\*1128\*4.5mm

2094\*1134\*35mm (PANNELLO con Cornice)

**C.3) Pesì:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

**C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

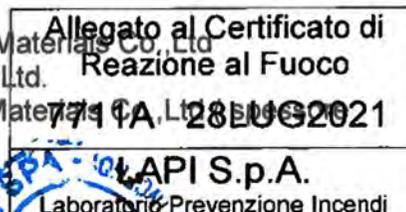
D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20 Luglio 2021



宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxP-144HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd (spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7711A 28LUG2021



C.2) **Formato:**

1994\*886\*4.5mm

2000\*992\*35mm (PANNELLO con Cornice)

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co., Ltd

Data, 20 Luglio 2021

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxP-120HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co., Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co., Ltd

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co., Ltd (spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7711A 28LUG2021

LAPIS.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

C.2) **Formato:**

1679\*986\*4.5mm

1685\*992\*35mm (PANNELLO con Cornice)

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd

Data, 20 Luglio 2021.

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxM-144HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd.

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd (spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7711A 28LUG2021

C.2) **Formato:**

2273\*1128\*4.5mm

2279\*1134\*35mm (PANNELLO con Cornice, 182\*91mm solar cells

API S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20 Luglio 2021

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co., Ltd